

KAP H110 Korytka

Informacje:

Zastosowanie

Prowadzenie trasy kablowej.

Materiał

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2011.


Na zamówienie

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna

L - lakierowanie proszkowe na dowolny kolor

Uwaga

Łączenie koryt tylko za pomocą łączników (brak wycięcia w burcie koryta). Do montażu należy użyć komplety śrubowe SGK M6x10 lub SG M6x10.

Wersje:

 Grubość blachy: **1,0 mm**

| Symbol | Długość L [mm] | Szerokość a [mm] | Numer katalogowy | Ilość w opakowaniu | Ciężar 1mb | Przekrój użyteczny [mm ²] |
|--------------|----------------|------------------|------------------|--------------------|------------|---------------------------------------|
| KAP100H110/3 | 3000 | 100 | 181516 | 12 | 3,41 | 10800 |
| KAP150H110/3 | 3000 | 150 | 181616 | 6 | 3,90 | 16300 |
| KAP200H110/3 | 3000 | 200 | 181716 | 6 | 4,38 | 21800 |
| KAP300H110/3 | 3000 | 300 | 181816 | 6 | 5,36 | 32800 |
| KAP400H110/3 | 3000 | 400 | 181916 | 4 | 6,32 | 43800 |
| KAP500H110/3 | 3000 | 500 | 182016 | 2 | 7,29 | 54800 |
| KAP600H110/3 | 3000 | 600 | 182116 | 2 | 8,25 | 65800 |